

Flowcoat SF41LE

Produktbeskrivelse

Flowcoat SF41 LE er en pigmenteret, 2-komponent, lavemitterende epoxy uden opløsningsmidler til tynde lag.

Funktioner og vigtige fordele

- Kan anvendes som primer og toplag
- Yderst slidstærk og ridsefast
- Forbedret UV-resistens
- Lave VOC-værdier

Produktinformation

Anvendelse

Udviklet til offentlige og industrielle miljøer, hvor der ofte kræves mekanisk og kemisk resistens kombineret med lave VOC-værdier. På grund af sin alsidighed og evne til at blive påført som en glat eller skridsikker belægning kan Flowcoat SF41 LE give et robust slidlag til stærkt trafikerede offentlige områder samt produktions-, forarbejdnings- og lagerzoner.

Certificering/godkendelse

CE-certificeret i overensstemmelse med EN 13813 (når den anvendes som en del af et komplet system).

Indoor Air Comfort Gold Certificate (når den anvendes som en del af Flowcoat SF41 LE).

Miljø og sundhed

Følg de gældende arbejdsmiljøregler på det sted, hvor produktet anvendes. For yderligere oplysninger, se sikkerhedsdatabladet for de enkelte komponenter.

Teknisk information

Udseende	A: Pigmenteret væske B: Klar, lysegul væske
Blandingsforhold (A /B)	4,4/ 1 i vægt 2,8/ 1 i volumen
Fast indhold	≈ 100 %
Brugstid ved 18 °C	30 minutter
Densitet ved +23 °C (EN ISO 2811)	~1,44 kg/dm ³ (blandet A/B) ~1,59 kg/dm ³ (A) ~1,02 kg/dm ³ (B)
Hærdningstid ved +20 °C:	Let gangtrafik: efter 16 timer Fuld belastning: efter 48 timer Fuldt udhærdet: efter 7 dage
Overmalingstid ved +20 °C:	16- 24 timer

Farve

Produktet fås i følgende standardfarver:

Goosewing Grey 222, Light Grey 232, Window Grey 2012, Mid Grey 280, Sand Beige 326, Pastel Blue 452, Tile Red 637, Pastel Green 740.

Andre farver kan leveres på anmodning.

Emballage

Produktet leveres A+B i følgende emballager:

Enhed	Flowcoat SF41LE Base A	Flowcoat SF41LE Hardener B
24,3 kg (16,9 liter)	19,8 kg	4,5 kg

Bulkemballage på forespørgsel.

Opbevaring

Opbevares et tørt sted i uåbnet originalemballage ved temperaturer fra +5 °C til +40 °C. Beskyttes mod frost, direkte sollys, fugt og snavs.

Holdbarhed

12 måneder fra fremstillingsdato (på emballagen) ved opbevaring i uåbnet originalemballage.

Udlægningsanvisninger

Betingelser for brug

Omgivende temperaturområde:	+15 °C - +25 °C
Underlagets temperaturområde:	+10 °C - +25 °C
Omgivende relativ luftfugtighed:	<75 %

- For at opnå de bedste påføringsegenskaber anbefales det, at beholderne opbevares ved en temperatur på +15 °C til +25 °C i mindst 24 timer inden påføring.
- Ved ovennævnte temperaturer er materialeflowet optimeret for at få den bedste påføringseffekt med det angivne materialeforbrug.
- **Under påføring og den første hærkning af produktet skal underlagets temperatur være mindst 3 °C højere end den aktuelle dugpunkttemperatur.**
- Lad ikke den omgivende temperatur komme under +5 °C de første 24 timer efter påføring.
- Undgå at tildække eller vaske produktet de første 24 timer efter hærkning.
- Høj luftfugtighed i hærkningens tidlige faser kan medføre, at overfladen bliver hvid og mat (karbonisering).

Klargøring af underlaget

Produktet må kun påføres på underlag, som er blevet klargjort og primet jf. systemdatabladet/ udlægningsanvisningen.

Kontrollér, at der ikke er løse partikler, snavs, støv eller spor af fugt på underlaget, som kan forringe vedhæftningen mellem lagene og påvirke hærkningen.

Blandingsforhold

Omrør Base A, inden du tilsætter Hardener B. Hæld forsigtigt Hardener B i Base A. Bland massen med en boremaskine med lav hastighed og et spirallformet piskeris, og rør rundt, indtil alt materialet er grundigt blandet uden at iblande luft. Hæld til slut materialet over i en anden beholder, og bland det yderligere i et minut inden udlægning.

Påføring:

Primer / bodycoat

Hæld det blandede materiale ud på underlaget i striber, og fordel det grundigt med en rulle med mellemlangt luv.

Porøse underlag kan kræve mere end et lag primer.

Friskt, uhærdet materiale kan også bestrøs med kvartssand, hvis der er behov for en skridsikker overflade.

Lad det hærde, indtil overfladen er gangbar, før næste lag påføres.

Toplak

Umiddelbart efter blanding påføres Flowcoat SF41 LE med en gummiskrabber eller rulle for at opnå en glat overflade. Brug en mellemhård gummiskrabber (f.eks. Stiwex-gummiskrabber eller gummiskrabber med dobbeltlæber). Brug en rulle med mellemlangt luv til at glatte overfladen, ikke til at flytte materiale.

Forbrug

- Som primer / bodycoat: 0,25 -0,30 kg/m²
- Som toplak
Glat: 0,25 -0,30 kg/m²

I skridsikre systemer er materialeforbruget hovedsageligt påvirket af størrelsen på tilslaget, der bruges til at strø med, og den forventede endelige overfladeruhed. Typiske dækningsgrader er angivet nedenfor:

Kvartssand 0,3-0,8 mm: ≈ 0,6 kg/m²

Kvartssand 0,6-1,2 mm: ≈ 0,8 kg/m²

Kvartssand 1,0-1,8 mm: ≈ 1,0 kg/m²

Kvartssand 1,4-2,0 mm: ≈ 1,2 kg/m²

Se tilhørende systemdatablad/ udlægningsanvisninger for yderligere oplysninger.

Rengøring

Uhærdet materiale kan rengøres med opløsningsmiddel (acetone, xylene), hærdede rester kan kun fjernes på mekanisk vis.

Teknisk service

Kontakt Tremco CPG Denmark A/S

Garanti

Tremco CPG Denmark A/S garanterer, at alle varer er fri for defekter, og erstatter materiale, som viser sig et være defekt, men giver ingen garanti med hensyn til farverne. Oplysningerne og



anbefalingerne i dette dokument er blevet udgivet i god tro af Tremco CPG Denmark A/S og anses for at være korrekte.